

Sikaflex® -255 FC

Bezprajmerowy klej do szyb

Charakterystyka Techniczna Produktu

Charakterystyka chemiczna	Jednoskładnikowy poliuretan
Kolor (CSQP ¹ 001-1)	Czarny
Mechanizm utwardzania	ok. 1,2 kg/l
Gęstość (nieutwardzony) (CSQP 006-4)	Wchłanianie wilgoci z powietrza
Stabilność (Non-sag) (CSQP 061-1)	Dobra
Temperatura nakładania	+10°C do 35°C
Czas przylepności (Tack-free) ² (CSQP 019-1)	ok. 20 minut
Szybkość utwardzania (CSQP 049-1)	patrz wykres
Skurcz (CSQP 014-1)	- 3%
Twardość Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	ok. 60
Wytrzymałość na rozciąganie (CSQP 036-1 / ISO 37)	ok. 6,0 N/mm ²
Wydłużenie do zerwania (CSQP 036-1 / ISO 37)	ok. 400 %
Odporność na rozdzieranie (CSQP 045-1 / ISO 34)	ok. 12,0 N/mm
Wytrzymałość na ścinanie (CSQP 046-1 / ISO 4587)	ok. 4,0 N/mm ²
Czas odjazdu samochodu (zgodnie z standardem US FMVSS 212/208) ²⁾ z podwójnymi poduszkami powietrznymi bez poduszek powietrznych	8 godzin 2 godziny
Opór właściwy (CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)	ok. 10 ⁷ Ω cm
Temperatura użytkowa (CSQP 513-1)	od -40 do +90°C
Trwałość (w temperaturze poniżej 25°C) (CSQP 016-1)	9 miesięcy

¹⁾ CSQP = Corporate Sika Quality Procedure ²⁾ 23°C / 50% w.w.

Opis produktu

Sikaflex® - 255FC jest trwale elastycznym klejem przemysłowym, wyprodukowanym na bazie jednoskładnikowego poliuretanu, o bardzo wysokich parametrach wytrzymałościowych. Reakcja utwardzania następuje w wyniku wchłaniania cząsteczek wody z powietrza w masę poliuretanu tworząc strukturę elastomeru.

Sikaflex® - 255FC produkowany jest w oparciu normę systemu ISO 9001/14001 gwarantującego wysoką jakość wyrobu.

Właściwości

- jednoskładnikowy
- bezzapachowy
- bezprajmerowy
- szybko utwardzający
- trwale elastyczny
- odporny na warunki atmosferyczne
- dopuszczony przez producentów pierwotnych (OEM)
- testowany i dopuszczony przez organizację TUV Niemcy

Zastosowanie

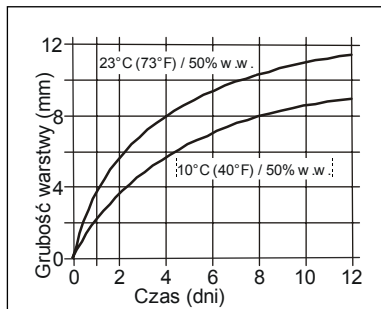
Sikaflex® -255FC jest odpowiednim materiałem do wklejania szyb w autobusach, pojazdach ciężarowych, samochodowych i szynowych. Służy zarówno do montowania nowych szyb i elementów szklanych (OEM), jak również do montażu przy wymianie starych lub uszkodzonych.

Industry



Mechanizm Utwardzania

Sikaflex®-255FC utwardza się poprzez reakcję z wilgocią zawartą w powietrzu. W niskich temperaturach zawartość wody w powietrzu jest z zasady niższa, wobec czego proces utwardzania przebiega wolniej. Patrz wykres:



Szybkość utwardzania Sikaflex 255FC

Odporność Chemiczna

Sikaflex® - 255FC jest odporny na wodę słodką i morską, warunki atmosferyczne, ścieki przemysłowe i komunalne, detergenty, środki myjące i czyszczące jak również rozcieńczone kwasy i zasady. Przez krótki czas wykazuje odporność chemiczną na paliwa i oleje mineralne, tłuszcze roślinne i zwierzęce. Nie jest odporny na kwasy organiczne i alkohole, stężone zasady i kwasy mineralne oraz rozpuszczalniki. Powyższe informacje są wytycznymi ogólnymi, szczegółowe zalecenia dostępne na życzenie.

Sposób Nakładania

Usuwanie starej szyby

Usunąć uszkodzoną szybę, zgodnie z wytycznymi producenta pojazdu.

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste, suche, oraz wolne od kurzu i tłuszczu. Miejsce klejenia musi być przygotowane w poniższy sposób:

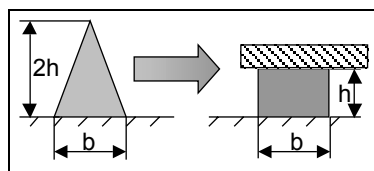
Szyby z jednolitą czarną, osłoną ceramiczną	Sika® Aktivator
Stary poliuretan kleju do szyb (po wycięciu	Sika® Aktivator

Metal z podkładem lakierniczym lub częściowo pomalowany (<25%)	Sika® Aktivator
Metal polakierowany (2-składnikowe systemy lakiernicze)	Sika® Aktivator + Sika® Primer-206 G+P
Szyby bez czarnej, osłony ceramicznej lub bez szerokiej osłony zewnętrznej	Sika® Aktivator+ Sika® Primer-206 G+P

* Powyższe dane dotyczą tylko samochodów osobowych

Nakładanie

Sikaflex®-255FC z tubek lub unipac-ów nakładać przy użyciu ręcznego lub pneumatycznego wyciskacza. Klej z hoboków lub beczek wytłacza się za pomocą specjalnych pomp dozujących. Końcówkę dyszy podającej masę przyciąć stosownie do żądanej grubości warstwy uszczelniacza. Zalecamy nakładanie kleju w formie trójkątnej ścieżki, jak niżej:



Zalecany kształt ścieżki klejowej Fugowanie

Szczeliny wypełnić z lekkim nadmiarem Sikaflex®-em-265, a następnie wstępnie wygładzić szpachelką. Jeżeli fuga wymaga dodatkowego wygładzenia, podnoszącego estetykę wykonania należy zastosować płynny środek Sika®-Abglattmittel (Tooling Agent). Inne środki mogą reagować z nie utwardzonym klejem, dlatego nie wolno ich stosować. Wygładzanie powierzchni spoiny należy przeprowadzić przed związaniem kleju.

W czasie pracy temperatura uszczelnianych elementów i masy Sikaflex powinna znajdować się w granicach od +15 do +25°C. Nie nakładać masy w temperaturze otoczenia poniżej 10°C i powyżej 35°C.

Informacje dotyczące doboru odpowiedniego urządzenia do

nakładania masy, dostępne są w Dziale Technicznym Sika Industry.

Dodatkowe Informacje

Na życzenie dostępne są następujące publikacje:

- Przewodnik Przygotowania Powierzchni
- Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

Opakowania

Tubki	310 ml
Unipac	400 + 600 ml

Ważne

Informacje i zalecenia dotyczące bezpiecznego przetwarzania, składowania i usuwania środków chemicznych, zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Karcie zawierającej własności fizyczne, ekologiczne, toksykologiczne i ogólnego bezpieczeństwa.

Uwaga

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Sika zastrzega sobie prawo zmiany właściwości swoich produktów. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi zasadami sprzedaży i dostawy. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Technicznej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej Karty Technicznej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Dodatkowe informacje dostępne są na :
www.sika.pl

Sika Services AG
Corporate Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Switzerland
Tel: +41 1 436 40 40
Fax: +41 1 436 45 30

Sika Poland Sp. z o.o.
Siedziba Firmy
Karczkowska 89
PL 02-871 Warszawa
Polska
Tel: +48 22 310 07 00
Fax: +48 22 310 08 00

Centrala Industry
Biuro Kraków
Łowińskiego 40
PL 31-752 Kraków
Polska
Tel: +48 12 644 04 92
Fax: +48 12 644 16 09

