

Licencjonowany przedstawiciel **Sika Tooling&Composites** w Polsce:
 Protym Sp. z o.o. Sp. k.
 ul. Rzemieslnicza 1 62-081 Przeźmierowo k/Poznań
 fax: +48 61652 41 85
 tel: +48 61 653 49 07 | tel: +48 61 653 48 95
 biuro@protym.pl | www.protym.pl



Biresin® Żywice odlewane próżniowo

Biresin®	A	VG 70	U1419	G27 LR		G 26		G 28		VG230	VG240	VG280	
	B	G53	U1419	G27	G27 weiß	G53	U5	U5	G53	G55	G55	G55	
Stosunek mieszania cz.wag. [g]	A	100	100	100		100		100		90	57	80	
	B	18	16	100	100	75	67	67	75	100	100	100	
Kolor		czarny	żółto-przeźroczysty		beżowy	biały	beżowy	beżowy		żółtawo-przeźroczysty	żółtawo-przeźroczysty	żółtawo-przeźroczysty	
Właściwości		elastyczny, symuluje gumę oraz miękki PVC	wysoka odporność na rozrywanie i uderzenie, dobra elastyczność odbicia, symuluje PE i PP		odporny na uderzenia, symuluje PE, PP		odporny termicznie, symuluje PE, PP	odporny termicznie, symuluje PE, PP, ABS		sztynny odporny udarnie, symuluje ABS	Sztynny, odporny termicznie i udarnie	Bardzo sztywny, odporny termicznie i udarnie, symuluje ABS, PVC	
Zastosowanie		uszczelki, elementy elastyczne	twardo- elastyczne elementy		cienkościenne części ze skomplikowaną strukturą		cienko-ścienne części o odporności na wysokie temperatury	cienko-ścienne części o odporności na wysokie temperatury		osłony i obudowy o wysokiej odporności na udarność	osłony i obudowy o wysokiej odporności na udarność	sztynne osłony i obudowy o wysokiej odporności na udarność i zginanie	
Dane techniczne													
Lepkość mikstury	[mPas]	900	2.700		50	30	120	110	120	150	900	950	600
Czas życia	[sec]	6	6-7		4-5	4-5	2	140''	4	5	4	8	4
Czas odformowania	[min]	45-60*	> 60*		60-90	60-90	> 20	> 20	60-90	60-90	60*	60*	60-90*
Dane fizyczne													
Gęstość	[g/cm³]	1.1	1.1		1.1		1.1		1.1		1.1	1.2	1.1
Twardość Shore'a		A 70	A 100 (D 54)		D 70	D 70	D 75	D 77	D 79	D 79	D 82	D 83	D 84
Moduł E	[MPa]	-	-		730	925	1,310	1,510	1,500	1,610	2,300	2,400	2,800
Wytrzymałość na rozdarcie	[N/mm]	9	68		-	-	-	-	-	-	-	-	-
Wytrzymałość na zginanie	[MPa]	-	-		40	40	65	71	67	72	90	115	120
Wydłużenie do zerwania	[%]	200	375		-	-	-	-	-	-	-	-	-
Udarność	[kJ/m²]	-	-		40	70	30	25	25	25	> 100	> 100	> 100
HDT	[°C]	-	-		75	70	95*	105*	102*	95*	70	90*	80